

Technische Daten im Überblick

ML-ProLine Serie F2

ML ProLine Serie F2	ML- 20F2	ML- 26F2	ML- 32F2
Achsen	15		
Bahngeschwindigkeit	32 m/min		
Kühlmittelkapazität	240 l		
Steuerung	MAIER PRO GE FANUC 31iTA		
Abmessung LxBxH	ca. 2640 x 1600 x 1900 mm		
Gewicht	ca. 3800 kg		
HAUPTSPINDEL			
Bearbeitungsdurchmesser	20 mm	26 mm	32 mm
Führungsbüchse	22.001	451.001	28.001
Spindelstockhub	220mm / (320mm)* / (450mm)*		
Drehzahl Hauptspindel	0-8.000 U/min		0-6.000 U/min.
Leistung Hauptspindel (100% / 60% ED)	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)* kW		
GEGENSPINDEL			
Abgreifdurchmesser	20 mm	26 mm	32 mm
Drehzahl Gegenspindel	0-8.000 U/min		0-6.000 U/min.
Leistung Gegenspindel (100% / 60% ED)	3,7 / 5,5 / (5,5 / 7,5)* kW		
QUERBEARBEITUNG			
Anzahl Drehmeißel	5		
WERKZEUGREVOLVER RÜCK-QUER			
Anzahl Werkzeugstationen	16		
Davon angetrieben	16		
Antriebsleistung (100% / 60% ED)	1,1 / 3,7		
WERKZEUGREVOLVER STIRNSEITE			
Anzahl Werkzeugstationen	16		
Davon angetrieben	8		
Antriebsleistung (100% / 60% ED)	0,5 / 1,1		

* Option