

TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

ML-ProLine Serie Linear

ML ProLine Serie Linear	ML- 125 Linear
Achsen	7
Bahngeschwindigkeit	42 m/min
Kühlmittelkapazität	240 l
Steuerung	MAIER PRO GE FANUC 31iTA
Abmessung LxBxH	ca. 1900 x 959 x 1733mm
Gewicht	ca. 2000 kg
HAUPTSPINDEL	
Bearbeitungsdurchmesser	12 mm
Führungsbüchse	166.001 ** / F853 ***
Spindelstockhub	160mm
Drehzahl Hauptspindel	0-10.000 U/min
Leistung Hauptspindel (100% / 60% ED)	1,5 / 2,2
GEGENSPINDEL	
Abgreifdurchmesser	12 mm
Drehzahl Gegenspindel	0-10.000 U/min
Leistung Gegenspindel (100% / 60% ED)	1,5 / 2,2
QUERBEARBEITUNG	
Anzahl Drehmeißel	bis zu 12
Angetriebene Werkzeuge	bis zu 6
Antriebsleistung (100% / 60% ED)	0,5 / 1,1
RÜCKSEITENBEARBEITUNG	
Anzahl Werkzeuge	bis zu 6
Davon angetrieben	bis zu 2
Antriebsleistung (100% / 60% ED)	0,5 / 1,1 kW
FRONTBOHRAPPARAT	
Anzahl Werkzeuge	bis zu 6
Davon angetrieben	bis zu 2
Antriebsleistung (100% / 60% ED)	0,5 / 1,1 kW

- * Option
- ** Neukomm
- *** Schlenker