

Technische Daten im Überblick

ML-ProLine Serie F4

ML ProLine Serie F4	ML-20F4	ML-26F4	ML-32F4	ML-38F4
Achsen	16			
Bahngeschwindigkeit	32m/min			
Kühlmittelkapazität	240 l			
Steuerung	MAIER PRO GE FANUC 30iTA			
Abmessung LxBxH	ca. 3.050 x 1.920 x 1.930 mm			
Gewicht	ca. 4.200 kg			
HAUPTSPINDEL				
Bearbeitungsdurchmesser	20 mm	26 mm	32 mm	38 mm
Führungsbuchse	22.001	451.001	28.001	B236
Spindelstockhub	450mm			
Drehzahl Hauptspindel	0-8.000 U/min		0-6.000 U/min	
Leistung Hauptspindel (100% / 60% ED)	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)* kW			
GEGENSPINDEL				
Abgreifdurchmesser	20 mm	26 mm	32 mm	38 mm
Drehzahl Gegenspindel	0-8.000 U/min		0-6.000 U/min	
Leistung Gegenspindel (100% / 60% ED)	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)* kW			
WERKZEUGREVOLVER RÜCK-QUER				
Anzahl Werkzeugstationen	16			
Davon angetrieben	16			
Antriebsleistung (100% / 60% ED)	1,1 / 3,7			
WERKZEUGREVOLVER STIRNSEITE				
Anzahl Werkzeugstationen	16			
Davon angetrieben	8			
Antriebsleistung (100% / 60% ED)	0,5 / 1,1			
WERKZEUGREVOLVER QUER				
Anzahl Werkzeugstationen	8			
Davon angetrieben	8			
Antriebsleistung (100% / 60% ED)	1,1 / 3,7			

* Option