

ML-Serie E	ML(K)- 20 E	ML(K)- 26 E	ML(K)- 32 E	ML(K)- 36 E
Achsen / Axis	12			
Durchlass / Through hole	20 mm	26 mm	32 mm	36mm
Bahngeschwindigkeit / Carriage speed	32 m / min			
Steuerung / Control System	FANUC Series 31i-MODEL B Plus			
Führungsbüchse / Guide bush	22.001	451.001	28.001	K-036-B10-0014
Kühlmittelkapazität / Coolant capacity	260 l / 1,5 bar			
Gewicht / weight	ca. 4200 kg			
Hauptspindel (HSP) / Main spindle				
Durchlass / Through hole	20 mm	26 mm	32 mm	36mm
Indexierung / Indexing	Mechanische Indexierung / Mechanical indexing 5°			
Spindelstockhub / Head stock stroke	220 mm, 320 mm, 450 mm / 220 mm *, 380 mm *			
Drehzahl HSP / Main spindle speed (U/min)	0-8.000 (6.000*)	0-8.000 (6.000*)	0-6.000	0-6.000
Leistung HSP / Power rating (100%/ 60%)	3,7 kW / 5,5 kW (5,5 kW / 7,5 kW)**			
Spannzange / Collet	145E	161E	1536E	171E
Gegenspindel (GSP) / Sub spindle				
Durchlass / Through hole	20 mm	26 mm	32 mm	36mm
Indexierung / Indexing	Mechanische Indexierung / Mechanical indexing 5°			
Max. Verfahrweg / Max. travel (Z2)	220mm (340 mm Option)			
Drehzahl GSP / Sub spindle speed (U/min)	0-8.000	0-8.000	0-6.000	0-6.000
Leistung GSP / Power rating (100%/ 60%)	3,7 kW / 5,5 kW (5,5 kW / 7,5 kW)**			
Spannzange / Collet	145E	161E	1536E	171E
Querbearbeitung / Cross machining				
Grundhalter für Drehlinge / Lathe tools	6 (12x12)	5 (16x16)	5 (16x16)	5 (16x16)
Angetriebene Werkzeuge / Driven tools	4			
Rückseitenbearbeitung Y2 / Back machining Y2				
Anzahl Werkzeuge / Number of tools	3 (fest / fix), 6 (angetrieben / driven)			
Frontbearbeitung Revolver Kanal 3 / Front machining Turret Head 3				
Anzahl Werkzeuge / Number of tools	8 (fest / fix), 8 (angetrieben / driven) oder bis zu 16 angetrieben / or up to 16 driven			

* MLK Hauptspindel / MLK Main spindle

** Option